

ISO 3302-1:1996(E)
E and L class



Table 2 - tolerancias generales para extrusiones no soportadas

Valores en milímetros

Nominal dimensiones		Class E1 ±	Class E2 ±	Class E3 ±
above	up to and including			
0	1,5	0,15	0,25	0,40
1,5	2,5	0,20	0,35	0,50
2,5	4,0	0,25	0,40	0,70
4,0	6,3	0,35	0,50	0,80
6,3	10,0	0,40	0,70	1,00
10	16	0,50	0,80	1,30
16	25	0,70	1,00	1,60
25	40	0,80	1,30	2,00
40	63	1,00	1,60	2,50
63	100	1,30	2,00	3,20

Table 6 - Tolerancias en largos de cortes para extrusiones

Valores en milímetros

Nominal length		Class L1 ±	Class L2 ±	Class L3 ±
above	up to and including			
0	40	0,7	1,0	1,6
40	63	0,8	1,3	2,0
63	100	1,0	1,6	2,5
100	160	1,3	2,0	3,2
160	250	1,6	2,5	4,0
250	400	2,0	3,2	5,0
400	630	2,5	4,0	6,3
630	1 000	3,2	5,0	10,0
1 000	1 600	4,0	6,3	12,5
1 600	2 500	5,0	10,0	16,0
2 500	4 000	6,3	12,5	20,0
4 000	-	0,16 %	0,32 %	0,50 %